



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

Входной контроль глинозёма неметаллургического высокопрокалённого низкощелочного марки R1

Редакция № 1 от «__» _____ 20__ г. Применяется к счетам, выставленным с «__» _____ 20__ г.

1. Назначение документа

Настоящая инструкция устанавливает порядок входного контроля глинозёма неметаллургического высокопрокалённого низкощелочного марки R1, поставляемого ООО «Литпромабразив».

Инструкция применяется при поставке продукции по СТО 85173989-014-2022 «Глинозём неметаллургический высокопрокалённый низкощелочной марки R1. Технические условия», если счёт, спецификация, договор или иной документ поставки содержит ссылку на настоящую инструкцию.

Оплата счёта, содержащего ссылку на настоящую инструкцию, подтверждает, что Покупатель до оплаты ознакомился с порядком входного контроля и принимает его при проверке качества продукции.

Настоящая инструкция определяет порядок проверки продукции у Покупателя, порядок отбора проб, оформления результатов контроля и предъявления претензий по качеству.

Инструкция не является технологическим регламентом применения продукции в конкретном производственном процессе Покупателя.

Если Покупателю необходимы специальные требования к продукции, включая требования внутренней, ведомственной, военной или иной приёмки, такие требования должны быть письменно направлены Поставщику и письменно согласованы сторонами до оплаты счёта.

При отсутствии письменного согласования специальных требований продукция поставляется по наименованию, марке, количеству и показателям, указанным в счёте, спецификации, паспорте качества и применимом стандарте.

2. Область применения

Инструкция применяется к глинозёму неметаллургическому высокопрокалённому низкощелочному марки R1 по СТО 85173989-014-2022 — мелкокристаллическому порошку оксида алюминия белого цвета, нерастворимому в воде, с высоким содержанием альфа-оксида алюминия, получаемому при комплексной переработке нефелинового концентрата.

Продукция предназначена для производства специальных изделий радиоэлектроники, специальных видов керамики и огнеупоров.

При заказе указываются наименование продукции и обозначение стандарта. Пример записи: «Глинозём неметаллургический высокопрокалённый низкощелочной марки R1 СТО 85173989-014-2022».

Продукция чувствительна к увлажнению: массовая доля влаги нормируется на момент отгрузки, что определяет особый порядок обращения с тарой и пробами, установленный разделами 5, 6 и 12 настоящей инструкции.

3. Нормативные документы

При входном контроле применяются:

- СТО 85173989-014-2022 «Глинозём неметаллургический высокопрокалённый низкощелочной марки R1. Технические условия»;



- ГОСТ 27798-2019 «Глинозём. Отбор и подготовка проб»; ГОСТ 25389-93 «Глинозём. Подготовка пробы к испытанию»;
- ГОСТ 23201.1-78 — методы спектрального анализа (диоксид кремния, оксид железа, оксид натрия и оксид магния);
- ГОСТ 25542.1-2019 — определение диоксида кремния; ГОСТ 25542.2-2019 — определение оксида железа; ГОСТ 25542.3-93 — определение оксида натрия и оксида калия;
- ГОСТ 27799-93 — определение влаги; ГОСТ 27800-93 — определение потери массы при прокаливании;
- ГОСТ 25733-83 — кристаллооптическое определение альфа-модификации оксида алюминия;
- ГОСТ 25734-96 — кристаллооптическое определение размеров монокристаллов в неметаллургическом глинозёме;
- ГОСТ 14192-96 — маркировка грузов; ГОСТ 19433-88 — классификация и маркировка опасных грузов;
- ГОСТ 12.1.005-88, ГОСТ 12.1.007-76, ГОСТ 12.4.021-75 — требования безопасности труда и вентиляции;
- иные документы, прямо указанные в применимом стандарте для соответствующих методов испытаний.

Если стороны письменно согласовали иной стандарт, технические условия или методику контроля, применяются согласованные сторонами документы.

4. Показатели качества

Качество продукции проверяется по показателям, установленным СТО 85173989-014-2022, счётом, спецификацией и паспортом качества.

4.1. Физико-химические показатели

Наименование показателя	Норма
Массовая доля оксида кремния (SiO_2), %, не более	0,10
Массовая доля оксида железа (Fe_2O_3), %, не более	0,03
Массовая доля суммы оксидов натрия и калия ($\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$) в пересчёте на оксид натрия (Na_2O), %, не более	0,1
Массовая доля влаги (0—300 °C), %, не более	0,5
Потеря массы при прокаливании (300—1100 °C), %, не более	0,2
Массовая доля альфа-оксида алюминия ($\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$), %, не менее	95
Доля монозёрен, слагающих агрегаты (до 6 мкм), %, не менее	90

4.2. Массовая доля влаги

Массовая доля влаги нормируется на момент отгрузки. Увеличение влажности вследствие нарушения герметичности тары, условий перевозки или хранения после передачи продукции Покупателю не является отклонением от требований стандарта.

4.3. Маркировка

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192. На упаковочное средство наносится маркировка путём закрепления этикетки с указанием: наименования предприятия-производителя, наименования продукта, обозначения стандарта, номера партии, манипуляционного знака «Беречь от влаги».

4.4. Упаковка



Продукция упаковывается в специализированные контейнеры, мягкие разовые контейнеры, мягкие контейнеры многоразового использования или мягкие вагонные вкладыши одноразового использования, изготовленные по нормативной документации.

5. Порядок входного контроля у Покупателя

Входной контроль проводится Покупателем до передачи продукции в производство, смешивания с другими материалами, переработки, фасовки или иного использования.

Входной контроль включает:

- проверку целостности тары (контейнеров, мягких контейнеров, вагонных вкладышей) и отсутствия следов подмочки;
- проверку маркировки, в том числе наличия манипуляционного знака «Беречь от влаги»;
- сверку наименования продукции, марки, массы и партии с сопроводительными документами;
- проверку документа о качестве на партию, содержащего наименование и адрес предприятия-производителя, наименование продукта, обозначение стандарта, номер партии, дату отгрузки и результаты анализа партии;
- отбор проб;
- контроль массовой доли влаги и потери массы при прокаливании;
- контроль массовых долей оксида кремния, оксида железа и суммы оксидов натрия и калия при наличии технической возможности у Покупателя или привлечённой лаборатории;
- контроль массовой доли альфа-оксида алюминия и доли монокристаллов, слагающих агрегаты, при наличии технической возможности;
- оформление результатов входного контроля.

Тара, поступившая с разрывами или следами подмочки, контролируется отдельно и в объединённую пробу не включается.

Если Покупатель начал использовать продукцию без проведения входного контроля, продукция считается принятой по внешним признакам, количеству мест, маркировке и сопроводительным документам, за исключением скрытых несоответствий, которые не могли быть выявлены при обычной приёмке.

6. Отбор и подготовка проб

Отбор проб проводится по ГОСТ 27798, подготовка пробы к испытанию — по ГОСТ 25389. Проба отбирается от каждой партии.

Отобранная проба немедленно помещается в герметично закрываемую тару. Пробы, хранившиеся в негерметичной таре, не считаются сопоставимыми с исходной партией по показателям массовой доли влаги и потери массы при прокаливании.

Проба делится на две части. Одна часть используется для испытаний.

Вторая часть печатывается, маркируется и хранится как арбитражная проба два месяца после приёма партии. Срок хранения арбитражной пробы соответствует сроку приёма претензий по качеству, установленному разделом 9 настоящей инструкции.

На арбитражной пробе должны быть указаны:

- наименование продукции;
- марка;
- номер партии;



- номер счёта, УПД или спецификации;
- дата отбора;
- масса пробы;
- Ф.И.О. и должность лица, проводившего отбор.

Пробы, отобранные после смешивания продукции с другими материалами, после увлажнения, загрязнения, переработки или использования, не считаются сопоставимыми с исходной партией без дополнительного подтверждения прослеживаемости.

7. Методы испытаний

Испытания проводятся по методам, предусмотренным СТО 85173989-014-2022:

Показатель	Метод определения
Массовые доли оксида кремния, оксида железа, суммы оксидов натрия и калия в пересчёте на оксид натрия	ГОСТ 23201.1
Те же показатели при разногласии в оценке качества	оксид кремния — ГОСТ 25542.1; оксид железа — ГОСТ 25542.2; сумма оксидов натрия и калия — ГОСТ 25542.3
Потеря массы при прокаливании	ГОСТ 27800
Массовая доля влаги	ГОСТ 27799
Массовая доля альфа-модификации оксида алюминия	ГОСТ 25733
Размер и содержание монозёрен	ГОСТ 25734

Результаты испытаний принимаются к рассмотрению при наличии протокола, в котором указаны:

- наименование лаборатории;
- дата испытаний;
- номер и дата протокола;
- объект испытаний;
- марка;
- номер партии;
- методика испытаний;
- оборудование;
- результаты измерений;
- сведения о пробе, включая условия её хранения;
- подпись ответственного лица лаборатории.

Результаты испытаний по методикам, не предусмотренным применимым стандартом и не согласованным сторонами письменно, рассматриваются как справочная информация и не являются самостоятельным подтверждением несоответствия продукции.

8. Повторный контроль

Если при входном контроле выявлено отклонение хотя бы по одному из показателей, Покупатель проводит повторное испытание по этому показателю на вновь отобранной пробе от партии удвоенной выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

Если повторное испытание подтверждает отклонение, Покупатель вправе направить Поставщику претензию по качеству с приложением документов, указанных в разделе 9 настоящей инструкции.



Если повторное испытание не подтверждает отклонение, партия считается прошедшей входной контроль по соответствующему показателю.

9. Порядок предъявления претензий по качеству

Претензии по качеству направляются Поставщику в течение 30 календарных дней с даты получения продукции Покупателем и в любом случае не позднее двух месяцев с даты отгрузки — то есть в период хранения арбитражных проб. Иной срок может быть согласован сторонами письменно.

До направления претензии Покупатель должен обеспечить сохранность спорной части партии, тары, маркировки, сопроводительных документов и арбитражной пробы.

К претензии должны быть приложены:

- номер и дата счёта, спецификации, УПД или иного документа поставки;
- наименование продукции;
- марка;
- масса спорной продукции;
- номер партии;
- копия документа о качестве (паспорта качества);
- акт входного контроля;
- описание выявленного несоответствия;
- протокол испытаний;
- сведения о порядке отбора проб;
- сведения об арбитражной пробе, включая условия её хранения;
- фотографии тары, маркировки и продукции при наличии внешних замечаний;
- сведения об условиях хранения продукции после получения.

Претензия без документов, подтверждающих соблюдение порядка входного контроля, подлежит дополнительной проверке.

Если продукция была использована, смешана, переработана, расфасована, увлажнена, загрязнена или передана в производство до оформления входного контроля, претензия рассматривается с учётом возможности установить прослеживаемость спорной партии и сопоставимость пробы.

10. Арбитражный анализ

При расхождении результатов контроля Поставщика и Покупателя стороны могут провести арбитражный анализ.

Арбитражный анализ проводится независимой аккредитованной лабораторией, согласованной сторонами письменно.

Для арбитражного анализа используется арбитражная проба, отобранная и сохранённая в порядке раздела 6 настоящей инструкции.

Если стороны письменно не согласовали иную методику, анализ проводится по методике, предусмотренной СТО 85173989-014-2022 для соответствующего показателя, а при разногласии в оценке качества по массовым долям примесей — по ГОСТ 25542.1, ГОСТ 25542.2, ГОСТ 25542.3.

Результат арбитражного анализа используется сторонами при рассмотрении вопроса о соответствии продукции согласованным требованиям.



11. Обстоятельства, которые сами по себе не подтверждают несоответствие продукции

Не являются самостоятельным подтверждением несоответствия продукции:

- субъективная оценка цвета, оттенка, белизны, внешнего вида, «сыпучести», «комкуемости» или иных признаков, если такие признаки не указаны в счёте, спецификации, договоре или применимом стандарте как обязательные показатели качества;
- увеличение массовой доли влаги после отгрузки: показатель нормируется на момент отгрузки;
- результаты испытаний по методикам, не предусмотренным применимым стандартом и не согласованным сторонами письменно;
- требования внутренних стандартов Покупателя, если они не были направлены Поставщику и письменно согласованы до оплаты счёта;
- требования ведомственной, военной или иной специальной приёмки, если они не были письменно согласованы сторонами до оплаты счёта;
- требования к пригодности продукции для конкретного технологического процесса Покупателя, если такой процесс, критерии пригодности и методика проверки не были письменно согласованы сторонами до оплаты счёта;
- требования к показателям, не нормируемым стандартом, — гранулометрическому составу, удельной поверхности, насыпной плотности и другим, — если они не были согласованы сторонами письменно;
- результаты, полученные по пробам без подтверждённого порядка отбора;
- результаты, полученные по пробам после смешивания продукции с другими материалами;
- результаты, полученные по пробам после использования, переработки, загрязнения или увлажнения продукции, а также по пробам, хранившимся в негерметичной таре;
- отклонения, находящиеся в пределах допусков применимого стандарта или допускаемых расхождений метода испытаний;
- изменение свойств продукции вследствие нарушения условий хранения, транспортирования или применения после передачи продукции Покупателю.

Если Покупатель приобретает продукцию для специального применения, он самостоятельно оценивает пригодность продукции для своего технологического процесса до оплаты счёта.

При необходимости Покупатель вправе запросить образец продукции для предварительных испытаний.

12. Хранение продукции

Продукция хранится в закрытых складских помещениях в упаковке производителя или в силосных башнях. Не допускается попадание влаги в продукцию при транспортировании и хранении. Тара после частичного отбора продукции должна быть герметично закрыта.

Транспортирование осуществляется в упакованном виде и насыпью всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Продукция не является опасным грузом и по ГОСТ 19433 не классифицируется.

По степени воздействия на организм человека продукция относится к 4-му классу опасности (вещества малоопасные) по ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007. Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны — 6 мг/м³; в воздух рабочей зоны продукция поступает в виде аэрозоля, оказывающего фиброгенное действие; токсичных соединений в воздушной среде и в сточных водах не образует. Продукция пожаро- и



взрывобезопасна. Помещения оборудуются приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, места возможного образования пыли — местными аспирационными отсосами либо герметизируются. Применяются средства индивидуальной защиты по установленным нормам: костюм хлопчатобумажный, ботинки кожаные, защитные очки, рукавицы хлопчатобумажные, перчатки трикотажные хлопчатобумажные, респираторы. Контроль воздуха рабочей зоны — по ГОСТ 12.1.005.

Арбитражная проба хранится в закрытой герметичной маркированной таре в сухом помещении два месяца после приёма партии.

13. Специальные требования Покупателя

Все специальные требования Покупателя должны быть согласованы письменно до оплаты счёта.

К специальным требованиям относятся, в том числе:

- требования внутренней приёмки Покупателя;
- требования военной или ведомственной приёмки;
- требования по отменённым, отраслевым или внутренним документам Покупателя;
- требования к гранулометрическому составу, удельной поверхности, насыпной плотности и другим показателям, не нормируемым стандартом;
- требования к цвету, оттенку, белизне или внешнему виду;
- требования к совместимости со связующими, керамическими, огнеупорными, композиционными или иными материалами;
- требования к применению продукции в конкретной технологии Покупателя;
- требования к упаковке, отличающейся от предусмотренной стандартом;
- требования к дополнительным испытаниям;
- требования к конкретной лаборатории или методике контроля.

Если специальные требования не были письменно согласованы до оплаты счёта, они не считаются условиями поставки.

14. Заключительные положения

Партия считается соответствующей согласованным требованиям, если показатели, установленные счётом, спецификацией, паспортом качества и применимым стандартом, подтверждены в порядке настоящей инструкции.

Срок хранения продукции не ограничен. Соответствие качества продукции требованиям стандарта гарантируется при соблюдении правил транспортирования и хранения.

Оплата счёта, содержащего ссылку на настоящую инструкцию, подтверждает согласие Покупателя с указанным порядком входного контроля.

Разногласия, не урегулированные настоящей инструкцией, рассматриваются в порядке, предусмотренном договором поставки и законодательством Российской Федерации.