



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

Входной контроль глинозёма неметаллургического (марки ГН, ГКИС, ГНК, ГЛМК, ГК-1 — ГК-5, ГЭФ, ГЭБ, ГСК, ГСМ)

Редакция № 1 от «__» _____ 20__ г. Применяется к счетам, выставленным с «__» _____ 20__ г.

1. Назначение документа

Настоящая инструкция устанавливает порядок входного контроля глинозёма неметаллургического, поставляемого ООО «Литпромабразив».

Инструкция применяется при поставке продукции по ГОСТ 30559-98 «Глинозём неметаллургический. Технические условия», если счёт, спецификация, договор или иной документ поставки содержит ссылку на настоящую инструкцию.

Оплата счёта, содержащего ссылку на настоящую инструкцию, подтверждает, что Покупатель до оплаты ознакомился с порядком входного контроля и принимает его при проверке качества продукции.

Настоящая инструкция определяет порядок проверки продукции у Покупателя, порядок отбора проб, оформления результатов контроля и предъявления претензий по качеству.

Инструкция не является технологическим регламентом применения продукции в конкретном производственном процессе Покупателя.

Если Покупателю необходимы специальные требования к продукции, включая требования внутренней, ведомственной, военной или иной приёмки, такие требования должны быть письменно направлены Поставщику и письменно согласованы сторонами до оплаты счёта.

При отсутствии письменного согласования специальных требований продукция поставляется по наименованию, марке, количеству и показателям, указанным в счёте, спецификации, паспорте качества и применимом стандарте.

2. Область применения

Инструкция применяется к глинозёму неметаллургическому следующих марок по ГОСТ 30559-98:

- **ГН, ГКИС, ГНК, ГЛМК** — производство специальных изделий радиоэлектроники, специальных видов керамики и огнеупоров;
- **ГК-1 — ГК-5, ГЭФ** — производство электрофарфора, радиоэлектроники, специальных видов керамики и огнеупоров;
- **ГЭБ** — производство керамических изделий, шлифовальных и абразивных материалов;
- **ГСК** — катализаторы для производства синтетического каучука;
- **ГСМ** — получение высокоглинозёмистых цементов и изделий огнеупорной промышленности.

При поставке продукции с обозначениями, отличными от установленных ГОСТ 30559-98, порядок контроля применяется в части, согласованной сторонами в счёте, спецификации или договоре.

3. Нормативные документы

При входном контроле применяются:

- ГОСТ 30559-98 «Глинозём неметаллургический. Технические условия»;
- ГОСТ 27798-93 «Глинозём. Отбор и подготовка проб»;



- ГОСТ 25389-93 «Глинозём. Метод подготовки пробы к испытанию»;
- ГОСТ 25542.0-93 — ГОСТ 25542.3-93, ГОСТ 23201.0-78, ГОСТ 23201.1-78, ГОСТ 23201.3-94, ГОСТ 13583.5-93 — методы определения примесей;
- ГОСТ 27799-93 — определение влаги; ГОСТ 27800-93 — определение потери массы при прокаливании;
- ГОСТ 25733-83 и ГОСТ 6912.2-93 — определение альфа-оксида алюминия;
- ГОСТ 25734-96 — определение размеров и содержания монозёрен; ГОСТ 23401-90 — определение удельной поверхности;
- ГОСТ 2226-88, ГОСТ 26380-84, ГОСТ 26663-85, ГОСТ 14192-96 — в части упаковки, маркировки, транспортирования и хранения;
- СТ СЭВ 543-77 — правила записи и округления чисел;
- иные документы, прямо указанные в применимом стандарте для соответствующих методов испытаний.

Если стороны письменно согласовали иной стандарт, технические условия или методику контроля, применяются согласованные сторонами документы.

4. Показатели качества

Качество продукции проверяется по показателям, установленным ГОСТ 30559-98, счётом, спецификацией и паспортом качества.

4.1. Физико-химические показатели

Массовые доли примесей и потеря массы при прокаливании — в процентах, не более; показатели должны соответствовать ГОСТ 30559-98:

Марка	SiO ₂ , не более, %	Fe ₂ O ₃ , не более, %	Na ₂ O+K ₂ O в пересчёте на Na ₂ O, не более, %	Потеря массы при прокаливании (300—1100 °С), не более, %	Альфа-окси д алюминия, %	Монозёр на до 5 мкм, не менее, %	Монозёр на до 10 мкм, не менее, %
ГН	0,10	0,03	0,1	0,2	не менее 94	90	—
ГКИС	0,10	0,04	0,1	0,2	не менее 92	95	—
ГНК	0,10	0,04	0,2	0,2	не менее 90	80	—
ГЛМК	0,10	0,03	0,1	0,2	не менее 93	—	—
ГК-1	0,12	0,03	0,3	0,2	не менее 90	—	80
ГК-2	0,12	0,06	0,3	0,2	не менее 85	80	—
ГК-3	0,12	0,06	0,3	0,2	не менее 85	70	—
ГК-4	0,12	0,06	0,3	0,2	не менее 90	—	80
ГК-5	0,12	0,06	0,4	0,15	не менее 85	—	80
ГЭФ	0,12	0,10	0,5	0,2	85—95	—	—
ГЭБ	0,08	0,02	0,3	0,4	не менее 70	—	—
ГСК	—	0,04	0,5	1,5	не более 30	—	—
ГСМ	0,2	0,15	1,5	0,5	—	—	—

Монозёрна — монозёрна, слагающие агрегаты. Показатели, обозначенные знаком «—», для данной марки не нормируются.

4.2. Дополнительные требования по отдельным маркам

- марки **ГК-1** и **ГК-2**, выпускаемые для электронной и электротехнической промышленности, — массовая доля суммы отмываемых оксидов натрия и калия в пересчёте на оксид натрия не более 0,1 %;



- марка **ГНК** для огнеупорной промышленности — массовая доля оксида магния не более 0,4 %;
- марка **ГЛМК** — массовая доля оксида магния 0,2—0,4 %;
- марка **ГН** — содержание моноксидов размером более 11 мкм не более 8 %.

4.3. Массовая доля влаги

Массовая доля влаги в глинозёме всех марок — не более 1,0 %.

Расчётная массовая доля влаги при определении массы партии: для марки ГСК — 0,5 %; для марки ГСМ — величина, определённая производителем на момент отгрузки; для остальных марок влажность при определении массы партии не учитывается.

4.4. Удельная поверхность и фракционный состав

Удельная поверхность глинозёма марки ГСК — 50—90 м²/г; массовая доля фракции менее 20 мкм для марки ГСК — не более 20 %.

Массовая доля фракции менее 20 мкм для марки ГСМ устанавливается по согласованию сторон.

4.5. Внешний вид

В глинозёме всех марок не допускаются видимые невооружённым глазом посторонние включения, технологически не связанные с производством.

5. Порядок входного контроля у Покупателя

Входной контроль проводится Покупателем до передачи продукции в производство, смешивания с другими материалами, переработки, фасовки или иного использования.

Входной контроль включает:

- проверку целостности тары;
- проверку маркировки, в том числе наличия манипуляционного знака «Беречь от влаги»;
- сверку наименования продукции, марки, массы и партии с сопроводительными документами;
- проверку паспорта качества;
- отбор проб;
- контроль массовой доли влаги и потери массы при прокаливании;
- контроль массовых долей примесей при наличии технической возможности у Покупателя или привлечённой лаборатории;
- контроль массовой доли альфа-оксида алюминия, содержания моноксидов, удельной поверхности и фракционного состава — по показателям, нормируемым для поставляемой марки, при наличии технической возможности;
- оформление результатов входного контроля.

Тара, поступившая с разрывами или следами подмочки, контролируется отдельно и в объединённую пробу не включается.

Если Покупатель начал использовать продукцию без проведения входного контроля, продукция считается принятой по внешним признакам, количеству мест, маркировке и сопроводительным документам, за исключением скрытых несоответствий, которые не могли быть выявлены при обычной приёмке.

6. Отбор и подготовка проб



Отбор проб проводится по ГОСТ 27798, подготовка пробы к испытанию — по ГОСТ 25389. Минимальное число разовых проб принимается по ГОСТ 27798.

Точечные пробы отбираются щупом на всю глубину мешка (контейнера) либо методом пересечения струи общего потока при отгрузке насыпью. Объединённая проба сокращается методом квартования.

Отобранная проба немедленно помещается в герметично закрываемую тару: контакт с влажным воздухом искажает результаты определения массовой доли влаги и потери массы при прокаливании.

Для определения фракционного состава от подготовленной пробы выделяется навеска массой 20 г, которая просеивается через сито с сеткой 0063 К до постоянной массы остатка; потери массы при рассеве не должны превышать 2 % массы навески.

Проба делится на две части. Одна часть используется для испытаний.

Вторая часть печатывается, маркируется и хранится как арбитражная проба не менее двух месяцев после приёмки партии, если больший срок не согласован сторонами письменно.

На арбитражной пробе должны быть указаны:

- наименование продукции;
- марка;
- номер партии при наличии;
- номер счёта, УПД или спецификации;
- дата отбора;
- масса пробы;
- Ф.И.О. и должность лица, проводившего отбор.

Пробы, отобранные после смешивания продукции с другими материалами, после увлажнения, загрязнения, переработки или использования, не считаются сопоставимыми с исходной партией без дополнительного подтверждения прослеживаемости.

7. Методы испытаний

Испытания проводятся по методам, предусмотренным ГОСТ 30559-98:

Показатель	Метод определения
Массовые доли примесей	ГОСТ 13583.5, ГОСТ 23201.0, ГОСТ 23201.1, ГОСТ 23201.3, ГОСТ 25542.0 — ГОСТ 25542.3
Потеря массы при прокаливании	ГОСТ 27800
Массовая доля влаги	ГОСТ 27799
Размер и содержание монозёрен	ГОСТ 25734
Альфа-оксид алюминия (марка ГСК)	ГОСТ 6912.2
Альфа-оксид алюминия (остальные марки)	ГОСТ 25733
Удельная поверхность	ГОСТ 23401; допускается иная методика, не уступающая стандартизированной по метрологическим характеристикам, при разногласии — ГОСТ 23401
Фракционный состав	раздел 7.7 ГОСТ 30559-98 (фотоколориметрический метод)



Определение фракционного состава проводится на трёх навесках одной и той же пробы. За результат принимается среднее арифметическое трёх параллельных определений, расхождения между которыми не должны превышать 10 % относительных; результат округляется до трёх значащих цифр по СТ СЭВ 543.

Результаты испытаний принимаются к рассмотрению при наличии протокола, в котором указаны:

- наименование лаборатории;
- дата испытаний;
- номер и дата протокола;
- объект испытаний;
- марка;
- номер партии при наличии;
- методика испытаний;
- оборудование;
- результаты измерений;
- сведения о пробе;
- подпись ответственного лица лаборатории.

Результаты испытаний по методикам, не предусмотренным применимым стандартом и не согласованным сторонами письменно, рассматриваются как справочная информация и не являются самостоятельным подтверждением несоответствия продукции.

8. Повторный контроль

Если при входном контроле выявлено отклонение по одному показателю, Покупатель проводит повторный контроль по этому показателю на удвоенном количестве проб.

Если повторный контроль подтверждает отклонение, Покупатель вправе направить Поставщику претензию по качеству с приложением документов, указанных в разделе 9 настоящей инструкции.

Если повторный контроль не подтверждает отклонение, партия считается прошедшей входной контроль по соответствующему показателю.

9. Порядок предъявления претензий по качеству

Претензии по качеству направляются Поставщику в течение 30 календарных дней с даты получения продукции Покупателем, если иной срок не согласован сторонами письменно.

До направления претензии Покупатель должен обеспечить сохранность спорной части партии, тары, маркировки, сопроводительных документов и арбитражной пробы.

К претензии должны быть приложены:

- номер и дата счёта, спецификации, УПД или иного документа поставки;
- наименование продукции;
- марка;
- масса спорной продукции;
- номер партии при наличии;
- копия паспорта качества;
- акт входного контроля;
- описание выявленного несоответствия;
- протокол испытаний;
- сведения о порядке отбора проб;



- сведения об арбитражной пробе;
- фотографии тары, маркировки и продукции при наличии внешних замечаний;
- сведения об условиях хранения продукции после получения.

Претензия без документов, подтверждающих соблюдение порядка входного контроля, подлежит дополнительной проверке.

Если продукция была использована, смешана, переработана, расфасована, увлажнена, загрязнена или передана в производство до оформления входного контроля, претензия рассматривается с учётом возможности установить прослеживаемость спорной партии и сопоставимость пробы.

10. Арбитражный анализ

При расхождении результатов контроля Поставщика и Покупателя стороны могут провести арбитражный анализ.

Арбитражный анализ проводится независимой аккредитованной лабораторией, согласованной сторонами письменно.

Для арбитражного анализа используется арбитражная проба, отобранная и сохранённая в порядке раздела 6 настоящей инструкции.

Если стороны письменно не согласовали иную методику, анализ проводится по методике, предусмотренной ГОСТ 30559-98 для соответствующего показателя.

Результат арбитражного анализа используется сторонами при рассмотрении вопроса о соответствии продукции согласованным требованиям.

11. Обстоятельства, которые сами по себе не подтверждают несоответствие продукции

Не являются самостоятельным подтверждением несоответствия продукции:

- субъективная оценка цвета, оттенка, белизны, внешнего вида, «сыпучести», «комкуемости», «крупности на вид» или иных признаков, если такие признаки не указаны в счёте, спецификации, договоре или применимом стандарте как обязательные показатели качества;
- результаты испытаний по методикам, не предусмотренным применимым стандартом и не согласованным сторонами письменно;
- требования внутренних стандартов Покупателя, если они не были направлены Поставщику и письменно согласованы до оплаты счёта;
- требования ведомственной, военной или иной специальной приёмки, если они не были письменно согласованы сторонами до оплаты счёта;
- требования к пригодности продукции для конкретного технологического процесса Покупателя, если такой процесс, критерии пригодности и методика проверки не были письменно согласованы сторонами до оплаты счёта;
- результаты, полученные по пробам без подтверждённого порядка отбора;
- результаты, полученные по пробам после смешивания продукции с другими материалами;
- результаты, полученные по пробам после использования, переработки, загрязнения или увлажнения продукции, а также по пробам, хранившимся в негерметичной таре;
- отклонения, находящиеся в пределах допусков применимого стандарта или допускаемых расхождений метода испытаний;
- изменение свойств продукции вследствие нарушения условий хранения, транспортирования или применения после передачи продукции Покупателю.



Если Покупатель приобретает продукцию для специального применения, он самостоятельно оценивает пригодность продукции для своего технологического процесса до оплаты счёта.

При необходимости Покупатель вправе запросить образец продукции для предварительных испытаний.

12. Хранение продукции

Продукция должна храниться в сухих закрытых помещениях отдельно по маркам, в таре, исключающей увлажнение, загрязнение и смешивание с другими материалами.

Транспортирование и хранение продукции осуществляются с учётом требований ГОСТ 30559-98, ГОСТ 26663-85 и ГОСТ 14192-96. Срок хранения глинозёма не ограничен.

По степени воздействия на организм человека глинозём относится к 4-му классу опасности (вещества малоопасные) по ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007; предельно допустимая концентрация глинозёмной пыли в воздухе рабочей зоны — 6 мг/м³. Глинозём пожаро- и взрывобезопасен. Для защиты органов дыхания применяется респиратор ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028.

Арбитражная проба хранится в закрытой маркированной таре в сухом помещении не менее двух месяцев после приёмки партии.

13. Специальные требования Покупателя

Все специальные требования Покупателя должны быть согласованы письменно до оплаты счёта.

К специальным требованиям относятся, в том числе:

- требования внутренней приёмки Покупателя;
- требования военной или ведомственной приёмки;
- требования по отменённым, отраслевым или внутренним документам Покупателя;
- требования к цвету, оттенку, белизне или внешнему виду;
- требования к совместимости со связующими, клеями, керамическими, композиционными или иными материалами;
- требования к применению продукции в конкретной технологии Покупателя;
- требования к показателям, не указанным в счёте, спецификации, паспорте качества или применимом стандарте;
- требования к дополнительным испытаниям;
- требования к конкретной лаборатории или методике контроля.

Если специальные требования не были письменно согласованы до оплаты счёта, они не считаются условиями поставки.

14. Заключительные положения

Партия считается соответствующей согласованным требованиям, если показатели, установленные счётом, спецификацией, паспортом качества и применимым стандартом, подтверждены в порядке настоящей инструкции.

Оплата счёта, содержащего ссылку на настоящую инструкцию, подтверждает согласие Покупателя с указанным порядком входного контроля.

Разногласия, не урегулированные настоящей инструкцией, рассматриваются в порядке, предусмотренном договором поставки и законодательством Российской Федерации.